

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

Προκηρύσσει **ανοικτό άνω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την **«Προμήθεια Υγρών Καυσίμων για τις ανάγκες των σχολικών μονάδων του Δήμου Κω ετών 2025 &2026», συνολικού προϋπολογισμού** **137.837,00 €,** συμπεριλαμβανομένου **ΦΠΑ**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **2242360-485**. Πληροφορίες–αρμόδια υπάλληλος : Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, email:a.xatzipanagioti@kos.gr

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι η **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής (κριτήριο ανάθεσης της χαμηλότερης τιμής) και ειδικότερα βάσει του μεγαλύτερου ποσοστού έκπτωσης επί της εκάστοτε μέσης τιμής λιανικής πώλησης στο νομό Δωδ/σου**, όπως αυτή αναρτάται στο Παρατηρητήριο Υγρών Καυσίμων του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας. Η κατακύρωση των αποτελεσμάτων θα γίνει **για το σύνολο των προσφερόμενων ειδών**

**Αντικείμενο της σύμβασης** είναι η προμήθεια υγρών καυσίμων και **συγκεκριμένα πετρελαίου θέρμανσης** που θα χρησιμοποιηθούν για να καλύψουν τις ανάγκες των σχολικών μονάδων του Δήμου ΚΩ . Η **παράδοση των ποσοτήτων των καυσίμων θα γίνεται τμηματικά,** ανάλογα με τις προκύπτουσες ανάγκες της εκάστοτε φορέα κατόπιν παραγγελίας (έντυπης ή ηλεκτρονικής)και θα εκτελείται αποκλειστικά με βυτιοφόρα οχήματα σε αποθηκευτικούς χώρους του Δήμου ΚΩ και των σχολικών μονάδων του Δήμου

Η **διάρκεια της σύμβασης** που θα συναφθοεί, ορίζεται για **χρονικό διάστημα 2 ετών** από την ημερομηνία υπογραφής της.

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), Αύξων Αριθμός Συστήματος: **378053.**

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη ΕΣΗΔΗΣ: **22 Ιουλίου 2025.**

**Ημερομηνία έναρξης** των προσφορών ορίζεται η **08/08/2025** και **ώρα 08:00:00 π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **29η Αυγούστου 2025**  και **ώρα 16:00:00 μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για μία ή περισσότερες ή για όλες τις ομάδες** των ειδών που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη, όπως αυτές περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό – Παράρτημα Ι.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού της ομάδας ή του συνόλου των ομάδων που ο προμηθευτής επιθυμεί να συμμετάσχει διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Η σύμβαση χρηματοδοτείται με ιδίους πόρους από τον **ΔΗΜΟ ΚΩ. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τον Κ.Α.70.6643.0001** με σχετική πίστωσηπουθα καλυφθεί από τον τακτικό προϋπολογισμό οικονομικών ετών **2025** και **2026** του Δήμου Κω . Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η την υπ’ αριθ. **1062/2025** **(ΑΔΑΜ: 25REQ017075909 2025-06-24**, **ΑΔΑ:ΡΛΒΞΩΛΕ-0ΨΔ**) απόφαση για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2025.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Τα έγγραφα της σύμβασης θα είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. <https://nepps-search.eprocurement.gov.gr/actSearch/resources/search/378053>

**Δημοσιεύσεις:** Προκήρυξη της παρούσας Σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **18/07/2025** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης και έλαβε αριθμό αναφοράς **473715-2025**,**OJ S 137/2025** με ημερομηνία δημοσίευσης την **21/07/2025**.

Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης αναρτήθηκε στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Η Περίληψη της Διακήρυξης, θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στον ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**