

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

Προκηρύσσει **ανοικτό άνω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν.4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την **«ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΟΔΟΣΑΡΩΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΚΩ», συνολικού προϋπολογισμού** **1.713.185,43€,** συμπεριλαμβανομένου **ΦΠΑ 17%**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **2242360-485**. Πληροφορίες– αρμόδια υπάλληλος: Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, .a.xatzipanagioti@kos.gr.

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι η **πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει τιμής, η οποία εκτιμάται βάσει των κριτηρίων της παρ. 2.3 της Διακήρυξης.**

**Αντικείμενο της σύμβασης** είναι το έργο της καθαριότητας, οδοκαθαρισμού και ευπρεπισμού του συνόλου των εν γένει κοινοχρήστων χώρων (οδοί, πλατείες, Πάρκα, πεζοδρόμια, χώροι στάθμευσης, κλπ.) και συγκεκριμένων κοινωφελούς χρήσεως χώρων (παιδικές χαρές, κλπ.) του Δήμου Κω, καθότι δεν επαρκούν τα μέσα που έχει στη διάθεση του. Οι εργασίες καθαριότητας, οδοκαθαρισμού και ευπρεπισμού θα εκτελεστούν στις Δημοτικές Ενότητες Δικαίου, Ηρακλειδών και Κω και αφορούν το σύνολο των εν γένει κοινοχρήστων χώρων.

Η **διάρκεια της Σύμβασης** ορίζεται κατά μέγιστο συνολικά σε χρονικό διάστημα **δώδεκα μηνών (12)** από την υπογραφή της.

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), Αύξων Αριθμός Συστήματος: **364647**.

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη ΕΣΗΔΗΣ ορίζεται η **31η Δεκεμβρίου 2024.**

**Ημερομηνία έναρξης** των προσφορών ορίζεται η **14η Ιανουαρίου 2025** και **ώρα 08:00π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **14η Φεβρουαρίου 2025** και **ώρα 16:00:00μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για το σύνολο της υπηρεσίας** που περιλαμβάνονται στην Διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό Προϋπολογισμό - Παράρτημα Ι.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας χωρίς ΦΠΑ, διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Η σύμβαση χρηματοδοτείται με ιδίους πόρους από τον **ΔΗΜΟ ΚΩ** **.** Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α. **20.6142.0004** σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού **οικονομικών ετών 2025 & 2026** του Δήμου Κω.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Τα έγγραφα της σύμβασης θα είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (**Α.Α.Σ.: 364647**).

**Δημοσιεύσεις:** Προκήρυξη της παρούσας Σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **27/12/2024** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης, με ημερομηνία δημοσίευσης την **30/12/2024 Προκήρυξη 797733-2024 OJ S 252/2024**

Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης αναρτήθηκε στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Η Περίληψη της Διακήρυξης, θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στον ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**