

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

 Προκηρύσσει ανοικτό κάτω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την «**Προμήθεια & Τοποθέτηση χυτού δαπέδου ασφαλείας και συνθετικού χλοοτάπητα για την κάλυψη αναγκών των παιδικών σταθμών Δήμου ΚΩ»**

συνολικούπροϋπολογισμού **34.807,50€** συμπεριλαμβανομένου **ΦΠΑ (17%).**

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **22423 -60485**. Πληροφορίες – αρμόδια υπάλληλος : Αγγελική Χατζηπαναγιώτη,email a.xatzipanagioti@kos.gr.

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι **η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς**, **μόνο βάσει της προκύπτουσας τιμής (χαμηλότερη τιμή) για το σύνολο των ειδών.**

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η «**Προμήθεια& Τοποθέτηση χυτού δαπέδου ασφαλείας και συνθετικού χλοοτάπητα για την κάλυψη αναγκών των παιδικών σταθμών Δήμου ΚΩ»** . Τα προς προμήθεια είδη, ως προς τις ιδιότητες και τις ποσότητες θα είναι αυτά που περιγράφονται στιςΤεχνικές Προδιαγραφές & τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό της επισυναπτόμενης στη διακήρυξη μελέτης. **Η σύμβαση θα διαρκέσει για τρεις μήνες .**

Τα υπό προμήθεια είδη, κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : **44112200-0 & 45262320-0**

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), με **Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 360026.**

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **09/10/2024.**

**Ημερομηνία έναρξης** των προσφορών ορίζεται η 14/10/2024 και ώρα 08:00 π.μ.

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **25/10/2024** και **ώρα 16:00μ.μ.**

 Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για το σύνολο των ειδών** που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό – Προδιαγραφές παράρτημα Α.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού του συνόλου ή της ομάδας ή των ομάδων που ο προμηθευτής επιθυμεί να συμμετάσχει, διάρκειας τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της Διακήρυξης, άλλως η προσφορά απορρίπτεται.

**Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Κω**. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με **Κ.Α. 70.7133.1003** σχετική πίστωση προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2024, σύμφωνα με την υπ’ αρ.: **1859/2024**  Απόφαση Αντιδημάρχου Οικονομικών περί διάθεσης των αναγκαίων πιστώσεων και της **ΑΑΥ 738/02-09-2024** (ΑΔΑ: 9ΓΘ1ΩΛΕ-ΕΦΝ).

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης παρέχεται στον ιστότοπο του Δήμου [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr), στο Γραφείου Προμηθειών του Δήμου της Κω κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες καθώς και στα τηλ.: 2242360487-485-486.

**Δημοσιεύσεις:** Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), και φέρει κωδικό ΑΔΑΜ. Η Προκήρυξη (Περίληψη της Διακήρυξης), θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), φέρει κωδικό ΑΔΑ, στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στο ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**