



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΚΩ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ

Προκηρύσσει ανοικτό κάτω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την «**Προμήθεια & Τοποθέτηση χυτού δαπέδου ασφαλείας και συνθετικού για την κάλυψη αναγκών των παιδικών σταθμών Δήμου ΚΩ**» συνολικού προϋπολογισμού **34.807,50€** συμπεριλαμβανομένου **ΦΠΑ (17%)**.

Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας: Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**, Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **22423 -60485**. Πληροφορίες – αρμόδια υπάλληλος : Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, email a.xatzipanagiotti@kos.gr.

Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, μόνο βάσει της προκύπτουσας τιμής (χαμηλότερη τιμή) για το σύνολο των ειδών.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η «**Προμήθεια& Τοποθέτηση χυτού δαπέδου ασφαλείας και συνθετικού για την κάλυψη αναγκών των παιδικών σταθμών Δήμου ΚΩ**». Τα προς προμήθεια είδη, ως προς τις ιδιότητες και τις ποσότητες θα είναι αυτά που περιγράφονται στις Τεχνικές Προδιαγραφές & τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό της επισυναπτόμενης στη διακήρυξη μελέτης. **Η σύμβαση θα διαρκέσει για τρεις μήνες.**

Τα υπό προμήθεια είδη, κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : **44112200-0 & 45262320-0**

Διενέργεια Διαγωνισμού: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, με **Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 360026**.

Ημερομηνία Ανάρτησης της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **09/10/2024**.

Ημερομηνία έναρξης των προσφορών ορίζεται η 14/10/2024 και ώρα 08:00 π.μ.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται η **25/10/2024** και ώρα **16:00μ.μ.**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Κατάθεση Προσφορών: Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο των ειδών που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό – Προδιαγραφές παράρτημα Α.

Εγγυητική Επιστολή: Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού του συνόλου ή της ομάδας ή των ομάδων που ο

προμηθευτής επιθυμεί να συμμετάσχει, διάρκειας τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της Διακήρυξης, άλλως η προσφορά απορρίπτεται.

Χρηματοδότηση: Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Κω**. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με **Κ.Α. 70.7133.1003** σχετική πίστωση προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2024, σύμφωνα με την υπ' αρ.: **1859/2024** Απόφαση Αντιδημάρχου Οικονομικών περί διάθεσης των αναγκαίων πιστώσεων και της **ΑΑΥ 738/02-09-2024** (ΑΔΑ: 9ΓΘ1ΩΛΕ-ΕΦΝ).

Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης παρέχεται στον ιστότοπο του Δήμου www.kos.gov.gr, στο Γραφείου Προμηθειών του Δήμου της Κω κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες καθώς και στα τηλ.: 2242360487-485-486.

Δημοσιεύσεις: Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) www.promitheus.gov.gr, και φέρει κωδικό ΑΔΑΜ. Η Προκήρυξη (Περίληψη της Διακήρυξης), θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» www.diavgeia.gov.gr, φέρει κωδικό ΑΔΑ, στον ιστότοπο του Δήμου της Κω www.kos.gov.gr και στο ελληνικό τύπο.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ

ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ