

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

Προκηρύσσει **ανοικτό κάτω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν.4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΔΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ – ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ & ΕΠΙΣΤΥΛΩΝ – ΕΠΙΔΑΠΕΔΙΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΔΟΧΕΙΩΝ», συνολικού προϋπολογισμού** **207.815,40€,** συμπ/μένου **ΦΠΑ 17%**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.:**85300**, NUTS3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ),Τηλ.:**2242360-485**. Πληροφορίες – Αρμόδια Υπάλληλος : Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, a.xatzipanagioti@kos.gr.

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά**, **ανά ομάδα ειδών (στο σύνολο των ειδών της ομάδας)** σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016.

**Αντικείμενο της σύμβασης** είναι η **προμήθεια Κάδων Απορριμμάτων – Ανταλλακτικών & Επίστυλων –Επιδαπέδιων Απορριμματοδοχείων**, για τις ανάγκες του Δήμου Κω.

Η **διάρκεια της Σύμβασης** ορίζεται κατά μέγιστο σε  **ενενήντα (90) ημερολογιακές ημέρες**  από την υπογραφή της.

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), Αύξων Αριθμός Συστήματος**: 352661**

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη ΕΣΗΔΗΣ: **03 Ιουνίου 2024.**

**Ημερομηνία Έναρξης** των προσφορών ορίζεται η **10η Ιουνίου 2024**και **ώρα 08:00π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **20η Ιουνίου 2024** και **ώρα 16:00μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά  **ανά ομάδα ειδών (στο σύνολο των ειδών της ομάδας)** που περιλαμβάνονται στην Διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό Προϋπολογισμό - Παράρτημα Ι.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί της προϋπολογισθείσας αξίας χωρίς ΦΠΑ της ομάδας που συμμετέχει , διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Κω.** Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους με Κ.Α. 20.7135.0004 & 20.7135.0002 σχετική πίστωση προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2024, σύμφωνα με την υπ’ αρ.1056/16-05-2024 απόφαση Αντιδημάρχου Οικονομικών περί διάθεσης των αναγκαίων πιστώσεων και της **ΑΑΥ 574/2024**.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Τα έγγραφα της σύμβασης θα είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (**Α.Α.Σ.:352661**).

**Δημοσιεύσεις:** Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης αναρτήθηκε στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Η Περίληψη της Διακήρυξης, θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στον ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**