

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

Προκηρύσσει **ανοικτό άνω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ», συνολικού προϋπολογισμού** **323.533,08 €,** συμπεριλαμβανομένου **ΦΠΑ**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **2242360-427**. Πληροφορίες – αρμόδια υπάλληλος : Θάλεια Κιαπόκα, [t.kiapoka@kos.gr](mailto:t.kiapoka@kos.gr).

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι η **πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει της προκύπτουσας τιμής (χαμηλότερη τιμή) ανά ομάδα ή επί του συνόλου των ομάδων,** σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016 και τα αναγραφόμενα στη διακήρυξη.

**Αντικείμενο της σύμβασης** είναι η **προμήθεια ασφάλτου 50/70, ασφαλτικού γαλακτώματος ΚΕ-1 και αδρανών υλικών λατομείου** για τις ανάγκες των έργων συντήρησης δημοτικών οδών.

Η **διάρκεια της Σύμβασης** ορίζεται σε **δέκα έξι (16) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής της.

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), Αύξων Αριθμός Συστήματος: **350786**.

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη ΕΣΗΔΗΣ: **20 Ιουνίου 2024.**

**Ημερομηνία έναρξης** των προσφορών ορίζεται η **21 Ιουνίου 2024**και **ώρα 08:00:00 π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **29 Ιουλίου 2024** και **ώρα 16:00:00 μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Η σύμβαση υποδιαιρείται σε **δύο (2) ομάδες** και οι συμμετέχοντες έχουν τη δυνατότητα να υποβάλλουν **προσφορά για μία ή και για τις δύο ομάδες των ειδών που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη**. Προσφορές που δεν καλύπτουν το σύνολο των επιμέρους ειδών ομάδας ή ομάδων, θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό που αντιστοιχεί σε **ποσοστό 2%** **επί της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας, χωρίς ΦΠΑ,** **της ομάδας** που επιθυμούν να συμμετάσχουν, διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Η σύμβαση χρηματοδοτείται με ιδίους πόρους από τον **ΔΗΜΟ ΚΩ.** Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α. **30.6662** σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού **οικονομικών ετών** **2024 & 2025** του Δήμου Κω.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Τα έγγραφα της σύμβασης θα είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (**Α.Α.Σ.: 350786**).

**Δημοσιεύσεις:** Προκήρυξη της παρούσας Σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **19/06/2024** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης, με ημερομηνία δημοσίευσης την **20/06/2024**.

Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης αναρτήθηκε στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Η Περίληψη της Διακήρυξης, θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στον ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**