



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΚΩ

ΕΡΓΟ: « ΣΤΑΤΙΚΗ ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΚΑΙ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ  
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ 3ΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ  
ΚΩ» (Α.Μ. 16/2022)

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ Κ.Α.15.7331.0013

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 950.000,00 € (με αναθεώρηση & Φ.Π.Α.)

CPV: (CPV: 45214200-2 - Κατασκευαστικές εργασίες  
για σχολικά κτίρια)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΕΡΓΟΥ**

1. Ο ΔΗΜΟΣ ΚΩ, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «**ΣΤΑΤΙΚΗ ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΚΑΙ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ 3ΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΚΩ**» (Α.Μ. 16/2022) σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147), με προϋπολογισμό **950.000,00 ΕΥΡΩ** (με αναθεώρηση και ΦΠΑ) και αναλύεται σε :

Εργασίες Προϋπολογισμού		516.325,69€
Γ.Ε & Ο.Ε (%)	18,00%	92.938,62 €
Σύνολο :		609.264,31€
Απρόβλεπτα (%)	15,00%	91.389,65€
Σύνολο :		700.653,96€
Απολογιστικές Εργασίες		5.000,00€
Σύνολο :		705.653,96€
Γ.Ε & Ο.Ε Απολογιστικών (18%)		900,00€
Ποσό για αναθεωρήσεις		105.411,85€
Σύνολο :		811.965,81€
Φ.Π.Α. (%)	17,00%	138.034,19€
Γενικό Σύνολο :		950.000,00€

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (α/α συστήματος : 199958), στο ΚΗΜΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr). Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το Ν.4412/2016. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2242361504, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία η κα Διονυσία Διψελλά.
3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.  
**Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 01/06/2023, ημέρα Πέμπτη. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η 10:00 π.μ.**  
**Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 07/06/2023, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ.**
4. Στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

- 4.1** Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** που είναι εγκατεστημένα σε:
- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
  - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- 4.2** Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.
- 4.3** Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.
- Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).
- 5.** Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες, οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **16.000,00 (ΔΕΚΑΕΞΙ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ)**.
- 6.** Προθεσμία περάτωσης του έργου ορίζεται σε **ΤΕΣΣΕΡΕΙΣ (4) μήνες**.
- 7.** Το έργο χρηματοδοτείται από ιδίους πόρους (**κωδ.: 15.7331.0013**) και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τα έργα αυτά.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**