



ΔΗΜΟΣ ΚΩ  
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΚΩ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

---

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ

Προκηρύσσει **ανοικτό κάτω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την «**Ολοκληρωμένο Σύστημα αντιμετώπισης Χειρονόμων Υδροβιότοπων**», συνολικού προϋπολογισμού **54.054,00€**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**, Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421 (ΔΗΜΟΣ ΚΩ)**, Τηλ.: **2242360-485**, Fax: **22420-21341**. Πληροφορίες– αρμόδια υπάλληλος: Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, [a.xatzipanagioti@kos.gr](mailto:a.xatzipanagioti@kos.gr)

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, για το σύνολο της ποσότητας των εργασιών**, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η ανάθεση με τίτλο «**Ολοκληρωμένο Σύστημα Αντιμετώπισης Χειρονόμων Υδροβιότοπων**». Η ανάθεση των υπηρεσιών θα γίνει σύμφωνα με αυτά που περιγράφονται στις **Τεχνικές Προδιαγραφές & τον ενδεικτικό προϋπολογισμό** της επισυναπτόμενης στη διακήρυξη μελέτης. Η **προθεσμία εκτέλεσης της υπηρεσίας** ορίζεται, από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης **μέχρι και τέλος Αυγούστου του 2022**.

**Διενέργεια Διαγωνισμού:** θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), με **Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : 159244**

**Ημερομηνία Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **14/04/2022**.

**Ημερομηνία έναρξης** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **19/04/2022** και ώρα **08:00 π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **29/04/2022** και ώρα **23:30μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για το σύνολο των εργασιών** που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό – Προδιαγραφές παράρτημα Α. Η προσφορά πρέπει να είναι ενιαία και να καλύπτει το σύνολο της ποσότητας των εργασιών .

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού του συνόλου διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Κω**. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους με Κ.Α. **35.6117.0007** σχετική πίστωση προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022, σύμφωνα με την υπ' αρ.237/10-02-2022 απόφαση Αντιδημάρχου Οικονομικών περί διάθεσης των αναγκαίων πιστώσεων και της **ΑΑΥ 414/2022**.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ιστότοπο του Δήμου [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr), στο γραφείου προμηθειών του Δήμου της Κω κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες καθώς και στα τηλ.: 2242360486-487-485.

**Δημοσιεύσεις:** Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), και φέρει κωδικό ΑΔΑΜ. Η Προκήρυξη (Περίληψη της Διακήρυξης), θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), φέρει κωδικό ΑΔΑ, στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στο ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**