

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ**

 **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**

**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ** **ΚΩ**

Προκηρύσσει **ανοικτό κάτω των ορίων Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, με σφραγισμένες προσφορές για την **«Προμήθεια νέων Οχημάτων Πυροπροστασίας»**,συνολικούπροϋπολογισμού **83.200,00€**, συμπ/μένου **ΦΠΑ 24%**.

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΚΩ**,Οδός: **Ακτή Κουντουριώτη 7**, Τ.Κ.: **85300**, NUTS 3: **GR421** (ΔΗΜΟΣ ΚΩ), Τηλ.: **2242360-485**, Fax: **22420-21341**. Πληροφορίες– αρμόδια υπάλληλος: Αγγελική Χατζηπαναγιώτη, a.xatzipanagioti@kos.gr

**Κριτήριο ανάθεσης** της Σύμβασης είναι **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά**, **μόνο βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής για το σύνολο των ειδών** , σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η **προμήθεια δύο (2) νέων οχημάτων** , για την κάλυψη αναγκών της Υπηρεσίας Πολιτικής Προστασίας του Δήμου ΚΩ . Τα προς προμήθεια είδη, ως προς τις ιδιότητες και τις ποσότητες θα είναι αυτά που περιγράφονται στις **Τεχνικές Προδιαγραφές & τον ενδεικτικό προϋπολογισμό** της επισυναπτόμενης στη διακήρυξη μελέτης. Η **προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας** ορίζεται σε διάστημα **έως έξι (06) μηνών**  από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

**Διενέργεια Διαγωνισμού**: θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), με **Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : 156210**

**Ημερομηνία** **Ανάρτησης** της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **14/03/2022.**

**Ημερομηνία έναρξης** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **21/03/2022** και **ώρα 08:00π.μ.**

**Καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **30/03/2022** και **ώρα 23:30μ.μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

**Κατάθεση Προσφορών:** Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για το σύνολο** των ειδών που περιλαμβάνονται στην διακήρυξη, όπως αυτά περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό – Προδιαγραφές παράρτημα Α. Η προσφορά πρέπει να καλύπτει όλα τα είδη και τις ποσότητες της προμήθειας.

**Εγγυητική Επιστολή:** Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού του συνόλου διάρκειας τουλάχιστον 1 έτους.

**Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Κω.** Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με **Κ.Α.35.7131.0002** σχετική πίστωση προϋπολογισμού οικονομικού έτους **2022**, σύμφωνα με την υπ’ αρ. 158/01-02-2022 απόφαση Αντιδημάρχου Οικονομικών περί διάθεσης των αναγκαίων πιστώσεων και της **ΑΑΥ 274/2022**.

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ιστότοπο του Δήμου [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr), στο γραφείου προμηθειών του Δήμου της Κω κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες καθώς και στα τηλ.: 2242360486-485.

**Δημοσιεύσεις:** Το αναλυτικό τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), και φέρει κωδικό ΑΔΑΜ. Η Προκήρυξη (Περίληψη της Διακήρυξης), θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» [www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr), φέρει κωδικό ΑΔΑ, στον ιστότοπο του Δήμου της Κω [www.kos.gov.gr](http://www.kos.gov.gr) και στο ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ**

**ΘΕΟΔΟΣΗΣ Α. ΝΙΚΗΤΑΡΑΣ**