



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΚΩ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Ακτή Κουντουριώτη 7 –ΚΩΣ
Ταχ. Κώδικας : 85300
Τηλ. :2242360 -486-485-487
Τηλ/τυπία :2242021341
Ηλεκτρον. δ/ση :a.kokalaki@kos.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Κω,

Διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε ανοικτό κάτω των ορίων ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με έγγραφες σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, με τίτλο «Προμήθεια τροφίμων για τους απόρους », συνολικού προϋπολογισμού 69.594,92 ευρώ , συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 9% και **με κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει της τιμής ανά ομάδα τροφίμων** , σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν. 4412/2016.

Η δαπάνη είναι ενταγμένη στο πλαίσιο του επιχειρησιακού προγράμματος (Ε.Π) «Επισιτιστικής και Βασικής υλικής Συνδρομής» που χρηματοδοτείται από το Ταμείο Ευρωπαϊκής Βοήθειας προς τους απόρους (TEBA/FEAD)

Για τα σπωροκηπευτικά ,κρέατα, πουλερικά, και ελαιόλαδο το κριτήριο ανάθεσης είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης , όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της οικείας Περιφέρειας σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006.

Για τα υπόλοιπα είδη τροφίμων η ανάθεση θα γίνει σε προμηθευτή ή (προμηθευτές) που θα προσφέρει τη χαμηλότερη τιμή στο σύνολο των ειδών της ομάδας .

Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετάσχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά είτε για κάθε ομάδα τροφίμων ,είτε για το σύνολο των ομάδων.

Δικαιούμενοι συμμετοχής:

1. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της προμήθειας και που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ (Διεθνής Συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις), στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 69.594,92€, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 9%.

Η διενέργεια του διαγωνισμού θα γίνει με χρήση της πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος με συστημικό αριθμό 30292

Ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. ορίζεται η **27 Μαρτίου 2017**. Ημερομηνία έναρξης των προσφορών ορίζεται η **10^η Απριλίου 2017 και ώρα 08:00:00 π. μ.** Καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται η **19^η Απριλίου 2017 και ώρα 23:00:00 μ μ.** Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Οι οικονομικοί φορείς οφείλουν κα καταθέσουν Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής, στο διαγωνισμό σε χρηματικό ποσό σε ευρώ, ίσο με το 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού των ομάδων που ο προμηθευτής επιθυμεί να συμμετάσχει διάρκειας 7 μηνών. Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ομάδας Α ΕΙΔΩΝ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ $(15.122,93 \times 2\%) = 302,46\text{€}$

Εγγυητική επιστολή συμμετοχής ομάδας Β –ΕΛΑΙΟΛΑΔΟΥ $(10.600,00 \times 2\%) = 212,00\text{ €}$

Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής ομάδας Γ-ΚΡΕΑΤΩΝ $(32.787,42 \times 2\%) = 655,75$

Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής ομάδας Δ-ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ $(5.338,20 \times 2\%) = 106,76$

Για πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο γραφείο Προμηθειών του Δήμου Κω και στα τηλ: 2242360486 - 487-485.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΩ

ΓΙΩΡΓΟΣ Ι. ΚΥΡΙΤΣΗΣ